

1200 度小型回转炉 GWL-1200KQGA



技术参数

类别参数	1200 度
型号	GWL-1200KQGA
规格(炉膛尺寸)	炉膛尺寸(深-宽-高) mm: 直径 200*加温区 1000mm
炉管尺寸	直径 200mm, 总长 1400mm, 大肚子端 600mm, 锥形出料端 200mm
电源 AC	380V/15KW
额定使用温度	1150 度
可长期使用温度	1100 度
控制范围为	80 至 1400 度
测温元件	热电偶分度号 K,测温范围 0-1350 度
发热元件装位置	炉管四周
炉管材质	石英玻璃管
转速	1-10r/min 可调

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

气氛接口及安全	进气口、出气: 进气口各 1 个 均配备浮球流量计 0-30L
炉管密封	304 不锈钢法兰, 硅胶密封圈
真空	真空度-0.1Mpa 机械真空泵
炉管倾斜角度	1-10 度
控温精度	±1 度 (集成化电路控制, 无超调现象)
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 升温速率快则每分钟 10 度 (10 度/min)、 升温速率慢则每小时 1 度 (1 度/h)
发热元件	采用为高温合金电阻丝加热元件。
炉体	炉体采用数控机床加工, 经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温 烘烤等制作而成, 双色搭配, 外观新颖美观, 具备了抗氧化、耐酸碱、 耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用风冷双层炉体结构, 有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风 循环, 最终冷却发热元件导电片后排出炉体, 避免了发热元件导电片 的高温氧化; 保证了良好的工作环境
耐火材料	炉衬使用真空成型氧化铝聚轻材料制作而成, 取放物料易碰位置 (炉口、 炉底) 采用轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、 不裂缝、不掉渣、保温性能好
保温材料	采用三层保温, 分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝 (多晶) 纤维板
炉体外壳温度	长期使用不停炉, 外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元, 控制精度准确, 并设计了双回路控制和双回 路保护, 具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、 电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制或者过零触发方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内, 在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护 发热元件避免过大电流、电压的冲击, 达到安全可靠的控制效果及控制 精度。
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用优选按钮使用寿命超过 100000 次, 并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪, 备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调 节方式, 具有自整定、自学习功能, 无超调及无欠调的优良控制特性, 具备 30 段程序控制功能, 可实现任意斜率的升、降温控制, 具有跳转 (循

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	环)、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令,并允许在程序的控制运行中随时修改程序;采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法,能获得光滑平顺的曲线控制效果;
多条曲线输入	30 段
随机配件	隔热塞 四块 ,坩埚钳一把,高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年, 发热元件三个月内非人为损坏免费更换。
发货事项	1、电炉的包装为三层包装,海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕,再用木箱包装 2、国内免费送货上门(市区内免费送货) 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式:汽车、铁路、轮船(外贸出口)、空运(外贸出口)运输,距离较近的我公司委派专车运输(包装为木托加纸箱)。

炬星窑炉主要部件配置清单

序号	项目	名称	分类						厂家	备注
			1200度	1400度	1600度	1700度	1800度	1900度		
1	外壳	双层外壳	●	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
2	电热元件	电加热器	高温合金电阻丝	硅碳棒	硅钼棒	1800型硅钼棒	1850型硅钼棒	1900型硅钼棒	炬星窑炉	
3	电器控制部分	温控仪	858P	858P	858P	858P	858P	858P	厦门宇电	
4		热电偶	K	S	B	B	B	B+光纤	大正/光明	
5		电压表	●	●	●	●	●	●	正泰	

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: **13271526781 0379-69936789**

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

6		电流表	●	●	●	●	●	●	正泰	
7		SCR调功器	●	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
8		接触器	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
9		空开	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
10		按钮	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
11		蜂鸣器	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
12		快熔	●	●	●	●	●	●	茗熔	
13		变压器	○	○	●	●	●	●	炬星窑炉	
14		陶瓷纤维板/模块	1260	1500	1700	1800	1850	氧化锆纤维 2100	炬星窑炉	
15	耐火隔热炉膛	炉口隔热塞砖 (内门)	○	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
16		承烧板	石英陶瓷	石英陶瓷	刚玉莫来石	刚玉莫来石	刚玉莫来石	氧化锆纤维 2100	炬星窑炉	

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: 13271526781 0379-69936789

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: 13271526781 0379-69936789

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

感谢你与我们取得联系！

Thank you to get in touch with us!

公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司

Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.

公司地址：洛阳市涧西区先进制造业聚集区

Company Address: Jianxi District, Luoyang advanced manufacturing enclave

联系方式：13271526781 0379-69936789

网址 (Website) : www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn

主站: www.gwdl.com 邮箱: wgq@gwdl.com 联系方式: **13271526781 0379-69936789**

地址: 河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号

Main station: www.gwdl.com Email: wgq@gwdl.com Contact information: **13271526781 0379-69936789**

Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province